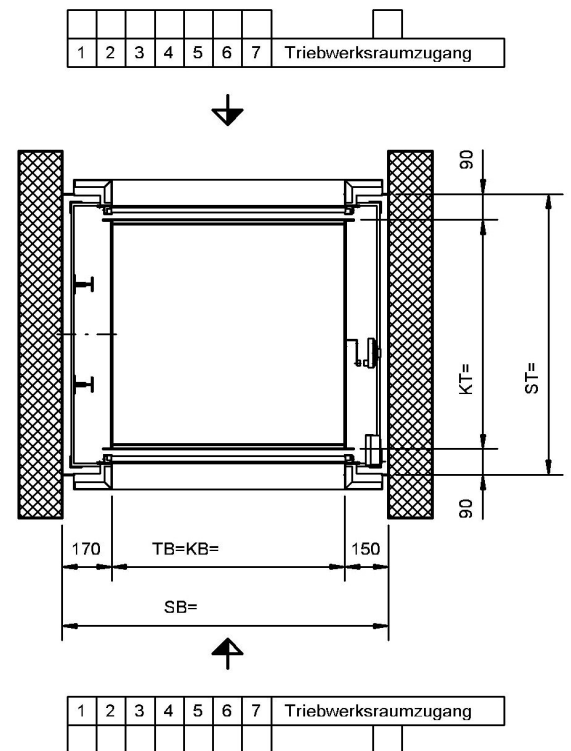
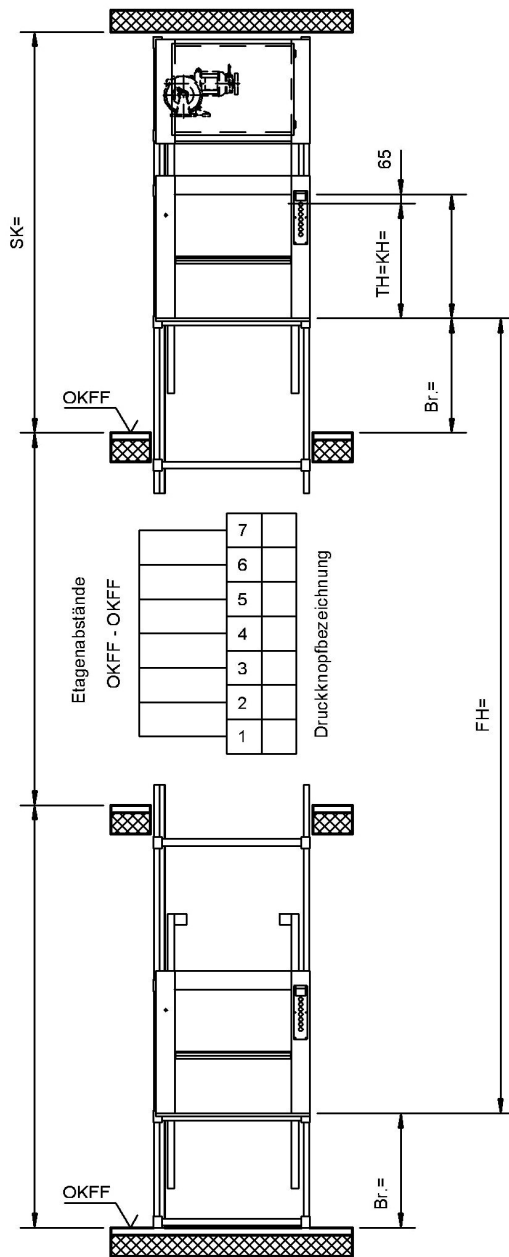


Грузоподъемность:
Рабочая скорость:
Загрузка:

Q = от 50 до 300 кг
V = 0,30 и 0,45 м/сек
Односторонняя или напротив

- Каркас шахты:** Оцинкованный монтажный каркас
Для установки в имеющуюся шахту (выполняет заказчик).
- Двери шахты:** Вертикальные раздвижные двери по DIN 18092,
Оцинкованный стальной лист (оцинковка), предназначен
для дополнительной окраски, расположен на высоте
парапета.
- Кабина:** С вставной кабиной, оцинкованный
стальной лист (оцинковка), предназначен
для дополнительной окраски,
Со съемной полочкой, пол и полочка из
стали.
- Привод:** Компактный шнековый привод с ведущим шкивом или
цепным колесом вкл. Защитный тормоз и ручное колесо,
Расположение вверху шахты.
- Управление:** Микропроцессорное управление, выполненное как управление «Вызов-Посыл».
Электроустановка предустановлена для облегчения монтажа и связывается посредством
Системы штекеров.
- Дверь машинн. пом.:** Одностворчатая распашная дверь,
оцинкованный стальной лист (оцинковка),
предназначен для дополнительной окраски,
с замком-защелкой, запираемая.

1) Dient nur zur Projektierung! Zur Auftragsabwicklung unten aufgeführte Anlagezeichnung verwenden.



Änderungen vorbehalten, alle Maße in mm.

Der Schacht muss winkel- und lotrecht ausgeführt werden. Max. zulässige Abweichungen vom Lotrechten der Mittelachse +20mm. Alle Maße sind Mindestmaße.

Q kg	v m/s	BKG Typ	Anlage- zeichnung Nr.	Fahrkorbabmessungen					Schachtkopf SK min. bei		Etagen- abstand min.	Brüstungshöhe Br.= min.
				KB= min. max.	KT= min. max.	Stufen- sprung	KH= min. max.	Stufen- sprung	TH<=800	TH>800		
50	0,45	50.45/0	5-60000-0019	400 600	400 600	50	600 800	100	Br.+ TH + 1190		2 x TH + 330, bei gleichen Brüstungshöhen	Untere Hallestelle TH/2+ 130, min. jedoch wie alle übrigen 700.
100	0,45	100.45/0	5-60000-0020	400 800	400 800		600 800		Br.+ TH + 1190			
		100.45/1	5-60100-0008	400 1000	500 1000		600 1200		Br.+ TH + 1190	Br.+(1,5 xTH)+790		
		100.45/3	5-60300-0004	300 600	320 350		600 800		Br.+ TH + 1190			
300	0,30	300.30/14	5-61400-0006	400 1000	700 1000		800 1200		Br.+ TH + 1300	Br.+(1,5 xTH)+790		

